

Уважаемый, покупатель.

Спасибо, что Вы сделали свой выбор в пользу продукции фирмы «Марко Ботс».

Придерживайтесь данных рекомендаций и рафты преодолеют расчетный ресурс в 20000 спусков.

Рекомендации по эксплуатации рафтов для водных горок.



- Перед накачкой рафта необходимо: открыть крышку клапана и убедиться, что подпружиненный шток клапана **закрит**. Открыть и закрыть клапан, можно надавив на его шток и одновременно повернув на 90град.
- Накачивать рафты следует ручной или ножной помпой в два этапа, с одновременным контролем давления путем надавливания рукой на рафт или с применением манометра.

1. Первичное накачивание производить до давления 0,2Бар, рафт при таком давлении становится жестким, прогиб поверхности, при надавливании пальцем, будет всего 6-10мм. Рекомендуется выдержать такое давление 3 или более мин. для удаления транспортировочных складок.
 2. После этого, давление нужно слегка понизить, когда поверхность рафта при надавливании рукой прогибается на 1,5-2см. рафт можно эксплуатировать.
 3. Давлением регулируется скорость скольжения рафта. Сделайте несколько пробных заездов. Постепенно понижая или повышая давление, определите оптимальное отношение давления и скорости скольжения.
- Рафты служат индикатором состояние горок. После 2-3 недель эксплуатации рекомендуем произвести осмотр нескольких рафтов. На рафтах не должно быть однотипных следов износа, затертостей или задиров. В противном случае, это указывает на наличие в желобе острых кромок или тотальном износе покрытия. Рекомендуем устранить такие повреждения желоба перед дальнейшей эксплуатацией рафтов.
 - Проводите внимательный осмотр рафтов раз в 3 месяца и при необходимости информируйте нас, так мы сможем своевременно внести в конструкцию необходимые изменения, для повышения эксплуатационных качеств нашей продукции.





ООО «МаркоБотс» Россия 194044,
С-Петербург, ул. Чугунная, д. 2
Тел.: (812) 324-05-70(71)
E-mail: markoboats@mail.ru

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ООО «Марко Ботс» гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев, со дня продажи, при соблюдении владельцем следующих правил эксплуатации:

УХОД ЗА ИЗДЕЛИЕМ

- Перед сезонным хранением, для удаления жира с посадочных мест и ручек, рафты необходимо помыть бытовыми, моющими средствами, не содержащими абразив.
- При длительном хранении рекомендуем накачать рафт на 5-10% объема. В таком виде допускается складировать рафты стопками.

ГАРАНТИЙНЫЙ СЛУЧАЙ

- Полный отрыв ручек по месту приклейки.
- Расклейка швов с потерей герметичности.
- Отслоение усиливающей ленты на швах.
- Разгерметизация по месту заделки клапана.
- Неустраняемая штатными средствами (поворот штока клапана на 90град) потеря давления через клапан.

НЕ ГАРАНТИЙНЫЙ СЛУЧАЙ

- Механические повреждения, порезы, проколы, прожоги, абразивные задиры.
- Расслоение материала с появлением грыж.
- Последствия неквалифицированного ремонта.
- Утрата крышки клапана.
- Локальные потертости материала, устранимые при помощи стандартного ремонтного набора.
- Потускнение, выгорание или иное изменение цвета материала или полиграфии.
- Потеря эластичности, трещины, изломы материала рафта или ручек, вследствие длительного воздействия органических жиров, растворителей или солнечного света.
- Появление многочисленных потертостей с разгерметизацией, вследствие естественного износа.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

- Производить бесконтрольное наполнение изделия от баллона со сжатым воздухом, компрессора или иного источника воздуха с высоким выходным давлением. Превышение давления изделия более 0.2Бар может быть опасно для здоровья!
- Заносить рафт в сауну, или иные помещения с температурой окружающего воздуха выше 50⁰С.
- Длительное воздействие на рафт органических растворителей, кожного жира или технических смазок.
- Эксплуатация рафтов при недостаточной подаче воды в желоб горки.
- Спуск в **открытых желобах** двухместного рафта, с превышением суммарного веса пассажиров в 150кг.
- Спуск в **открытых желобах** одноместного рафта, с превышением веса пассажира в 110кг.
- Волочить рафт по напольному покрытию при переноске.

Изделие проверено, соответствует требованиям безопасности и признано годным к эксплуатации.

Произведено: ООО «Марко Ботс» 194044, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Чугунная, д. 2, лит. У Тел.: (812) 324-05-70 markoboats.ru , markoboats@mail.ru	ООО «Марко Ботс» Дата продажи: _____
--	--



ООО «МаркоБотс» Россия 194044,
С-Петербург, ул. Чугунная, д. 2
Тел.: (812) 324-05-70(71)
E-mail: markoboats@mail.ru

РЕМОНТ

Ремонт надувного изделия осуществляется по той же технологии и с использованием тех же материалов, как и при ремонте надувной лодки из ПВХ материалов.

Склеивание поверхностей

Подготовьте круглую или овальную заплатку размером на 1,5-2см больше чем размеры повреждения. Приложите заплатку к месту повреждения и обведите её карандашом или шариковой ручкой, так Вы будете видеть где намазывать клеем.

Холодный метод. Склеиваемые поверхности тщательно очистите, и обезжирьте только **ацетоном**. На обе склеиваемые поверхности равномерно нанесите **тонкий слой** клея и просушите 10-15 минут (до полного высыхания), затем нанесите второй слой клея на склеиваемые поверхности и просушите 5-10 минут, после чего приложите заплатку на размеченную область и плотно прижмите поверхности друг к другу на 1-2 минуты. Прикатайте склеиваемые детали на жесткой ровной поверхности при помощи подходящего округлого предмета (например стальной ложкой). Изделием можно пользоваться через 24 часа.

Горячий метод. Склеиваемые поверхности тщательно очистите, и обезжирьте только **ацетоном**. На обе склеиваемые поверхности равномерно нанесите **тонкий слой** клея и просушите в течение 5-10 минут (до полного высыхания). После этого склеиваемые поверхности обязательно разогрейте до 60-80°C (например, металлической кружкой с кипятком или бытовым феном) и плотно прижмите друг к другу на 2-3 минуты. Прикатайте склеиваемые детали с большим усилием на жесткой, ровной поверхности, при помощи подходящего округлого предмета, от середины к краям не допуская появления складок. Изделием можно пользоваться через 15 мин.
